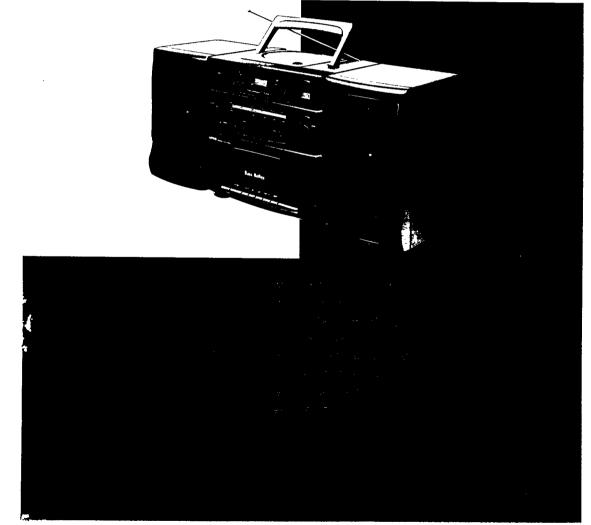
# **PHILIPS**

AZ9040 CD Portable Player





**E** España

Declaración de conformidad con normas

El que suscribe, en nombre y representación de: Audio Electronics Sdn. Berhad – Penang

declara, bajo su propia responsabil dad, que el

equipo : lector de CD/radiocasate portátil fabricado por : Audio Electronics Sdn. Berhad en : Far East marca : Philips modelos : AZ3040

objeto de esta declaración, cump'e con la normativa si-gu ente: Reg'amento sobre Perturbaciones Rad de 'éctricas, Real Decreto 138/1989,

Anexo V.

Hecho en

Firma:

Nombre Cargo

Khoo Bee Im : Safety Coord nator

Mexico

MOX

Es necesario que lea cuidadosamente su instructivo de manejo.

Garantía y seguridad...... página 101



PRECAUCION - ADVERTENCIA NO ABRIR, RIESGO DE CHOQUE ELECTRICO **ATENCION** 

VERIFIQUE QUE EL VOLTAJE DE ALIMENTACIO SEA EL REQUERIDO PARA SU APARATO

PARA EVITAR EL RIESGO DE CHOQUE ELECTRICO, NO QUITE LA TAPA; EN CASO DE REQUERIR SERVICIO, DIRLIASE AL PERSONAL AUTORIZADO DE PHIL

MOM

(K) Danmark

Typeskiltet findes på undersiden af apparaten.

Dette produkt overholder kravene til radiointerferens af Europæisk Fælleskab.

Bemærk: Netafbryderen er sekundært indkoblet og afbryder ikke strømmen fra nettet. Den indbyggede netdel er derfor tilsluttet til lysnettet så længe netstikket sidder i stikkontakten.

Advarsel: Usynliglaserudstråling ved åbning når sikkerhetsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling.

Norge

Typeskilt finnes på apparatens underside.

Observer: Nettbryteren er sekundert innkoplet.

Den innebygde netdelen er derfor ikke frakoplet nettet så lenge apparatet er tilsluttet nettkontakten.

**(AUS)** Australia

Guarantee

page 100

(NZ) New Zealand

Guarantee

page 100

CLASS 1 LASER PRODUCT (GB) **English** 

page 3

Œ **Français** 

page 15

❿ Deutsch seite 27

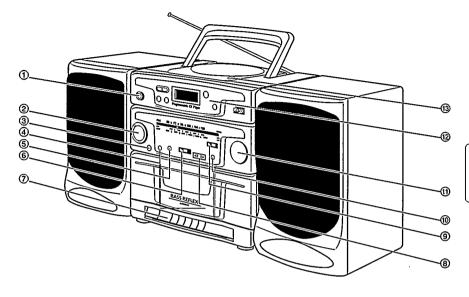
(NL) Nederlands página 39

**Español** página 51

Italiano  $\bigcirc$ pagina 63

Svenska sida 75

Suomi sivut 87 (SF)



#### **OBERSEITE UND FRONTSEITE**

- ① TONE Einsteller Zum Einstellen des Klangs.
- ② VOLUME Einsteller Zum Einstellen der Lautstärke.
- 3 POWER Ein-/Ausschalter
- ④Ω Buchse für Stereo-Kopfhörer
- **⑤ DYNAMIC BASS BOOST-Taste**
- 6 MODE Wahlschalter
- 7 CASSETTENDECK Tasten (Aufnahme/Wiedergabe):
  - Richtung (nicht bei allen Ausführungen)

    RECORD Aufnahme

PLAY ► - Wiedergabe

← schneller Rücklauf

>> - schneller Vorlauf

STOP-EJECT – Stoppen des Bandlaufs und Auswerfen der cassette

PAUSE - Unterbrechen der Aufnahme oder Wiedergabe

- ANZEIGE FÜR BANDLAUFRICHTUNG (nicht bei allen Ausführungen)
- BAND Wahlschallér Zum Wählen der Wellenbereiche FM, MW (oder AM) und LW (nicht bei allen Ausführungen).
- 1 MIC Mikrofon-Buchse
- TUNING Einsteller Zum Abstimmen auf Radiosender.
- @ CD-Bedienelemente und -Anzeige
  - ► PLAY/PAUSE -Taste
  - STOP Taste
  - H≪PREVIOUS/NEXT → Diese Taste kurz drücken, um während der Wiedergabe oder des STOP-Betriebs zu einem vorhergehenden ← oder einem folgenden → Stück zu springen. Durch Gedrückthalten dieser Taste während der Wiedergabe kann in Rückwärtsrichtung ← oder Vorwärtsrichtung → nach einer bestimmten Pas-

sage gesucht werden. Sobald die Taste losgelassen wird, wird die Wiedergabe fortgesetzt.

SHUFFLE-REPEAT -Taste: Wiederholt drücken, bis die gewünschte Funktion im Display angezeigt wird. PROGRAM -Taste: Zum Speichern der angezeigten Stücknummer

CD-Diplay zeigt:

no d! 5£ - wenn keine CD eingelegt ist;

TRACK-die Gesamtzahl der Stücke, und während der Wiedergabe die Nummer des gerade abgespielten Stücks:

SHUFFLE - Zufallswiedergabe ist aktiviert;

PAUSE – pause ist aktiviert.

REPEAT (ALL oder 1) – Wiederholung ist aktiviert.

 OPEN-CLOSE – Zum Öffnen und Schließen vom CD-Fach.

#### ROCKSEITE







( MAINS

(§ VOLTAGE

(6) SPEAKERS

- (A) MAINS Netzeingangsbuchse für das Netzkabel
- (§ VOLTAGE Wahlschalter (nicht bei allen Ausführun-
- (6) SPEAKERS Lautsprecherklemmen
- \* Das Typenschild befindet sich auf der Unterseite des Gerätes.

#### STROMVERSORGUNG

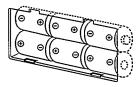
#### Batterien

Um die Batterien zu schonen, sollte das Gerät wenn möglich mit Netzstrom betrieben werden.

· Das Batteriefach öffnen.



 Sechs Batterien (möglichst Alkaline-Batterien) Typ R20, UM1 oder D-Zellen wie abgebildet einsetzen.



- Wenn das Gerät an die Netzspannung angeschlossen ist, ist die Batteriestromversorgung ausgeschaltet. Um auf Batteriestromversorgung umzuschalten, ist der Stekker aus der Netzbuchse MAINS @ herauszuziehen.
- Die Batterien herausnehmen, wenn sie erschöpft sind oder wenn sie längere Zeit nicht benutzt werden.

#### Netzstromversorgung

Prüfen Sie, ob die auf dem Typenschild (an der Unterseite des Gerätes) angegebene Netzspannung mit der örtlichen Netzspannung übereinstimmt. Wenn dies nicht der Fall ist, wenden Sie sich an Ihren Händler oder Ihre Service-Organisation.



Wenn das Gerät über einen VOLTAGE-Wahlschalter werfügt, ist dieser Schalter auf die örtliche Netzspannung einzustellen.

- Das Netzkabel mit der Netzeingangsbuchse (1) und der Wandsteckdose verbinden. Jetzt ist das Gerät an die Netzspannung angeschlossen.
- Um das Gerät von der Netzspannung zu trennen, ist der Netzstecker aus der Wandsteckdose zu ziehen.

#### ANSCHLÜSSE

#### Buchse für Stereo-Kopfhörer ④ Ω

An diese Buchse kann ein Steree-Kopfhörer mit 3,5-mm-Stecker angeschlossen werden. Wenn ein Kopfhörer angeschlossen ist, werden die Lautsprecher automatisch abaeschaltet.

#### Mikrofon-Buchse MIC MIXING

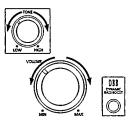
An diese Buchse kann ein Mikrofon mit 3,5-mm-Stecker angeschlossen werden. Um Störgeräusche zu verhindem, ist die Lautstärke vor dem Anschließen des Mikrofons zu reduzieren.

 Sie k\u00f6nnen Ihre Stimme verst\u00e4rkt\u00fcber die Lautsprecher wiedergeben. Dazu den MODE-Wahlschalter \u00d6 auf TAPE stellen.



 Sie k\u00f6nnen Ihre Stimme mit dem Ton von CD, Radio oder Cassette mischen. Dazu den MODE-Wahlschalter
 (auf CD, RADIO oder TAPE stellen. Im CD- oder RADIO-Betrieb kann der gemischte Ton auf Cassette aufgezeichnet werden.

Lautstärke und Klang mit den Einstellem VOLUME ②, TONE ① und DYNAMIC BASS BOOST ⑤ einstellen.

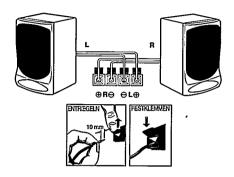


Wenn ein Heulton zu hören ist, das Mikrofon von den Lautsprechern weghalten oder die Lautstärke reduzieren. Das Mikrofon vom Gerät abnehmen, wenn es nicht benutzt wird

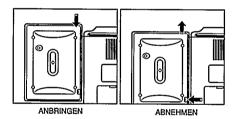
## Deutsch

#### Lautsprecherklemmen SPEAKERS

Andiese Klemmen können die mitgelieferten Lautsprecher (oder andere Lautsprecher mit einer Impedanz von 4 Ohm) angeschlossen werden. Die farbige (oder anders gekennzelchnete) Ader entsprechend der Abbildung mit der roten Klemme (® verbinden.



Wie die Lautsprecher angeschlossen bzw. vom Gerät getrennt werden, ist in den nachstehenden Abbildungen dargestellt.

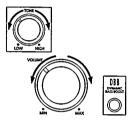


#### RADIOEMPFANG

- Das Gerät mit der Taste POWER ③ einschalten.
- · Den MODE-Wahlschalter (6) auf RADIO stellen.



 Lautstärke und Klang mit den Einstellern VOLUME ②, TONE ① und DYNAMIC BASS BOOST ⑤ einstellen.





 Mit dem TUNING-Einsteller (1) auf den gewünschten Sender abstimmen,



- Für UKW-Empfang die Teleskopantenne herausziehen und neigen oder drehen, um einen besseren Empfang zu erreichen. Die Länge der Antenne reduzieren, wenn das UKW-Signal zu stark ist (sehr nahe beim Sender).
- Für AM/MW und LW (nicht bei allen Ausführungen) ist das Gerät mit einer eingebauten Antenne ausgerüstet, so daß die Teleskopantenne nicht benötigt wird. Die eingebaute Antenne kann ausgerichtet werden, indem man das ganze Gerät dreht.
- Das Gerät nach dem Gebrauch immer mit der Taste POWER ③ ausschalten.

#### WIEDERGABE EINER CD

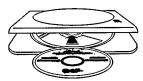
- Das Gerät mit der Taste POWER (3) einschalten.
- Den MODE-Wahlschalter 6 auf CD stellen.



 Die Taste OPEN•CLOSE ® drücken, um das CD-Fach zu öffnen.



· Die CD mit der bedruckten Seite nach oben einlegen.



 Das Fach schließen. Der CD-Spieler startet und tastet das Inhaltsverzeichnis der CD ab. Anschließend werden die Gesamtspieldauer und die Anzahl der Stücke angezeigt und der CD-Spieler stoppt.



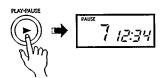
 Die Wiedergabe durch Drücken der Taste PLAY•PAUSE starten.



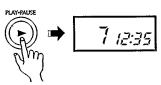
Sobald die Wiedergabe beginnt, werden auf dem Display die Nummer des gerade abgespielten Stücks und die abgelaufene Spieldauer angezeigt.



- Lautstärke und Klang mit den Einstellern VOLUME ②, TONE ① und DYNAMIC BASS BOOST ⑤ einstellen.
- Um die Wiedergabe kurzzeitig zu unterbrechen, die Taste PLAY•PAUSE drücken.

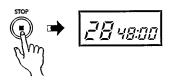


Die Angabe PAUSE wird angezeigt. Zum Fortsetzen der Wiedergabe die Taste PLAY•PAUSE. erneut drücken.



Zum Stoppen der Wiedergabe die Taste STOP ■ dr

ken.



Der CD-Spieler schaltet auch auf STOP-Betrieb,

- wenn die Taste OPEN-CLOSE (3) gedrückt wird,
- wenn das Ende der CD erreicht ist,
- wenn der MODE-Wahlschalter 6 betätigt wird,
- Wenn die Batterien erschöpft sind oder die Stromversorgung auf andere Weise unterbrochen wird.
- Zum Herausnehmen der CD mit der Taste OPEN·CLOSE
   das CD-Fach öffnen. Das CD-Fach nur öffnen, wenn der CD-Spieler auf STOP-Betrieb geschaltet ist.
- Das Gerät nach dem Gebrauch immer mit der Taste POWER ③ ausschalten.

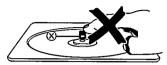
#### Anmerkungen

- Wenn die Batteriespannung nicht mehr ausreicht, um eine CD wiederzugeben, startet der CD-Spieler nicht.
- Wenn nach dem Einlegen einer CD die Angabe ab di 5£ erscheint, kann der Spieler die CD nicht lesen.
   Mögliche Ursachen sind:



- Die CD ist verkehrt herum eingelegt (die bedruckte Seite muß nach oben zeigen).
- Die CD ist stark verkratzt oder verschmutzt; siehe bei "Wartung".

### **COMPACT DISC**

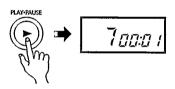


#### Wählen eines anderen Stücks im STOP-Betrieb

Um ein anderes Stück zu wählen, die Taste 
 PREVIOUS oder NEXT 
 rücken, bis die Nummer des gewünschten Stücks angezeigt wird.

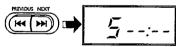


 Die Taste PLAY-PAUSE drücken, um die Wiedergabe zu starten.



## Wählen eines anderen Stücks während der Wiedergabe

 Die Taster PREVIOUS oder NEXT in drücken, bis die Nummer des gewünschlen Stücks angezeigt wird.



- Kurz darauf beginnt die Wiedergabe des gewählten Stücks.
- Um das unmittelbar vorhergehende Stück zu wählen, die Taste + PREVIOUS zweimal drücken.

#### Wiederholen des gerade wiedergegebenen Stücks

Die Taste ₩ PREVIOUS einmal drücken.



Das Stück wird noch einmal von Anfang an abgespielt.

## Suchen einer bestimmten Passage während der Wiedergabe

 Die Taste 

PREVIOUS oder NEXT

gedrückt halten, um die gewünschte Passage zu suchen. Sobald die Taste losgelässen wird, wird die Wiedergabe normal fortgesetzt.



#### Hinweis:

Bei dieser Suche wird der Ton nicht ausgeschaltet. Die Lautstärke wird während der Suche jedoch verringert und nach dem Loslassen der Taste auf den normalen Pegel zurückgestellt.

#### SHUFFLE und REPEAT

Durch mehrmaliges Drücken der Taste SHUFFLE•REPEAT werden nacheinander alle Wiedergabe-Betriebsarten angezeigt:

1 x SHUFFLE Zum Abspielen der CD in zufälliger Reihenfolge.



2 x SHUFFLE REPEAT Zum Wiederhoten der CD in zufälliger Reihenfolge.



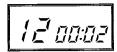
3 x REPEAT ALL Zum Wiederholen der CD.



4 x REPEAT 1 Zum Wiederholen des aktuellen Stücks.



5 x NORMAL (keine Anzeige) Zum Aufheben der Betriebsarten SHUFFLE und REPEAT.



In der Betriebsart PROGRAM REPEAT ALL (wenn die Angabe, PROGRAM anzeigt wird) werden nur die gespeicherten Stücke wiedergegeben.



In der Betriebsart PROGRAM ist keine Wiedergabe in zufälliger Reihenfolge möglich. Die Angabe PROGRAM verschwindet, wenn das nächste Stück erreicht wird.

Zum Aufheben der Betriebsarten REPEAT und SHUFFLE die Betriebsart NORMAL wählen (keine Anzeige auf dem Display).

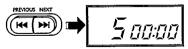
Alle Stücke auf der CD können in zufällig gewählter Reihenfolge wiedergegeben werden.

 Die Taste SHUFFLE-REPEAT vor oder w\u00e4hrend der Wiedergabe einmal dr\u00fccken.



 Auf dem Display erscheint die Angabe SHUFFLE und die Wiedergabe beginnt mit einem zufällig ausgewählten Stück.





 Die Taste SHUFFLE•REPEAT erneut drücken (keine Anzeige auf dem Display), um wieder auf normale Wiedergabe zurückzuschalten.

#### PROGRAMMIEREN VON STÜCKNUMMERN

Sie können eine Reihe von Stücken auswählen und in der gewünschten Reihenfolge speichern. Bei der Wiedergabe werden nur die gespeicherten Stücke in der vorgegebenen Reihenfolge abgespielt. Es können maximal 20 Stücke gespeichert werden, wobei die einzelnen Stücke auch mehrfach programmiert werden können.

#### Manuelle Auswahl

Mit den Tasten 

PREVIOUS und NEXT 

die Nummer des gew

nschten St

cks w

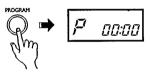
ählen.



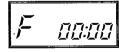
- Dieses Stück durch Drücken der Taste PROGRAM speichern.
- Auf diese Weise alle gewünschten Titel auswählen und speichem.

#### Speichern während der Wiedergabe

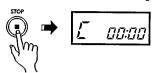
- Während der normalen Wiedergabe kann das aktuelle Stück durch Drücken der Taste PROGRAM gespeichert werden.
  - Nach Drücken der Taste PROGRAM erscheint der Buchstabe β (PROGRAM) zum Zeichen dafür, daß das Stück gespeichert wurde.



- Alle gewünschten Titel in der gewünschten Reihenfolge speichern. Die einzelnen Titel k\u00f6nnen auch mehrfach gespeichert werden.
- Es können maximal 20 Stücke gespeichert werden.
   Wenn der Speicher voll ist, erscheint der Buchstabe F (FULL).



 Wenn die Taste PROGRAM l\u00e4nger als 1 Sekunde gedr\u00fcckt wird, werden die Nummern aller gespeicherten St\u00fccke der Reihenfolge nach angezeigt.  Der gesamte Speicher kann gelöscht werden, indem die Taste STOP ■ ein zweites Mal gedrückt wird: Jetzt wird der Buchstabe £ für CLEAR angezeigt.



Der Inhalt des Speichers wird auch gelöscht:

- durch Öffnen des CD-Fachs mit der Taste OPEN-CLOSE (3);
- wenn der MODE-Wahlschalter 6 betätigt wird;
- wenn die Batterien erschöpft sind oder die Stromversorgung auf andere Weise unterbrochen wird.

#### Wiedergabe eines Programms

Zum Abspielen eines Programms muß der CD-Spieler zunächst auf STOP-Betrieb geschaltet werden. Anschlie-Bend die Taste PLAY ➤ drücken. Jetzt erscheint die Angabe PROGRAM.



#### **CASSETTENWIEDERGABE**

- Das Gerät mit der Taste POWER ③ einschalten.
- Den MODE-Wahlschalter (6) auf TAPE stellen.



 Die Taste STOP-EJECTdrücken, umdas Cassettenfach zu öffnen, und eine bespielte Cassette wie abgebildet einsetzen.

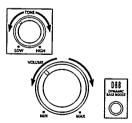


- Das Cassettenfach schließen.
- Die Taste PLAY ➤ drücken, um die Wiedergabe zu starten.

Hinweis:

Nur für Ausführungen mit Wahl der Bandlaufrichtung:

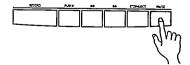
- Die Bandlaufrichtung wird automatisch umgekehrt, wenn das Bandende erreicht ist.
- Die Wiedergaberichtung kann mit der Richtungs-Taste gewählt werden.
- Lautstärke und Klang mit den Einstellem VOLUME ②, TONE ③ und DYNAMIC BASS BOOST ⑤ einstellen.



#### Hinwole:

Wiedergabe: Es können chrom- und Ferro-Cassetten benutzt werden.

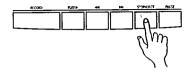
Zum Unterbrechen der Wiedergabe die Taste PAUSE drücken.



Deutsch

#### Zum Fortsetzen der Wiedergabe erneut die Taste PAUSE drücken.

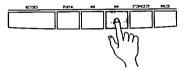
Zum Stoppen der Wiedergabe die Taste STOP•EJECT drücken.



 Das Gerät nach dem Gebrauch immer mit der Taste POWER (3) ausschalten.

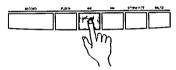
#### Bandschnellauf

Die Taste
 → drücken, um das Band schnell vorzuspulen.

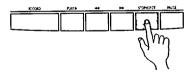


 Die Taste 

 drücken, um das Band schnell zurückzuspulen.



 Die Taste STOP-EJECT drücken, um den Bandschnellauf vor Erreichen des Bandendes zu stoppen.



#### **AUFNAHME**

#### **ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

Urheberrecht: Aufnahmen sind nur gestattet, wenn dadurch keine Urheberrechte oder andere Rechte Dritter verletzt werden.

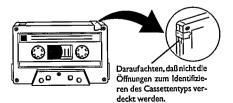
 Das Band in der Cassette ist an beiden Enden mit einem Vorspannband an den Spulenkernen befestigt. Am Anfang und am Ende der Cassette wird daher während der ersten bzw. der letzten 6 bis 7 Sekunden nichts aufgenommen.



 Für die Aufnahme nur Ferro-Normalpositions-Cassetten des Typs IEC I verwenden, bei denen die Zungen nicht herausgebrochen sind.



- Der Aufnahmepegel wird automatisch eingestellt, unabhängig von der Position des VOLUME-Einstellers ②.
- Versehentliches Löschen einer Aufnahme kann verhindert werden, indem die Zunge links oben im Cassettenrücken herausgebrochen wird. Diese Löschbzw. Aufnahmesperre kann rückgängig gemacht werden, indem man ein Stück Klebestreifen über die entstandene Öffnung klebt.



## **AUFNAHME**

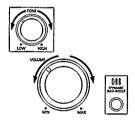
 Die Cassetten bei Zimmertemperatur aufbewahren und nicht in die N\u00e4he von Magneten und Transformatoren, z.B. Fernsehger\u00e4ten und Lautsprecherboxen, legen.

#### Vorbereitung

- Das Gerät mit der Taste POWER (3) einschalten.
- Die Taste STOP-EJECT drücken, um das Cassettenfach zu öffnen
  - Kontrollieren Sie, daß die Tasten für das Cassettendeck freigegeben sind, bevor Sie versuchen, eine Cassette einzusetzen.
- · Eine unbespielte Cassette wie abgebildet einsetzen.



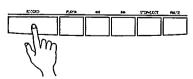
- Das Cassettenfach schließen.
- Beim Überwachen der Aufnahme Lautstärke und Klang mitden Einstellem VOLUME®, TONE® und DYNAMIC BASS BOOST® einstellen. Hierdurch wird die Aufnahme nicht beeinflußt.



 Um die andere Seite der Cassette aufzunehmen, die Cassette umdrehen und die Aufnahme fortsetzen.

#### Aufnahme vom CD-Spieler

 Den MODE-Wahlschalter (§) auf CD stellen. Der CD-Spieler braucht nicht einzeln gestartet zu werden - durch Drücken der Taste RECORD wird der CD-Spieler automatisch gestartet.



 Wenn sich der CD-Spieler in STOP-Betrieb befindet, beginnt die Aufnahme am Anfang der Platte (oder am Anfang des Programms). Wenn sich der CD-Spieler in PAUSE-Betrieb befindet, beginnt die Aufnahme genau an dieser Position.

#### Hinwels:

Zum Aktivieren der Aufnahme mitten in einem Stück die Taste RECORD drücken, um die Aufnahme zu starten; sobald die Wiedergabe der CD beginnt, die Aufnahme durch Drücken der Taste PAUSE stoppen. Wenn die aufzunehmende Passage erreicht ist, die Taste PAUSE erneut drücken, um die Aufnahme fortzusetzen.

#### Aufnahme vom Radio

Den MODE-Wahlschalter (6) auf RADIO stellen.



- Auf den gewünschten Radiosender abstimmen, wie im Abschnitt RADIOEMPFANG beschrieben.

#### Mikrofon-Aufnahme

- - Nur Mikrofon: Den MODE-Schalter (6) auf TAPE stellen.



Gemischt mit CD: Den MODE-Schalter ® auf CD stellen.



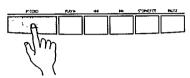
 Gemischt mit Radio: Den MODE-Schalter (6) auf RADIO stellen.



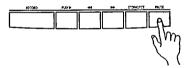
- · Wenn ein Heulton auftritt:
  - Das Mikrofon von den Lautsprechem femhalten,
  - die Lautstärke reduzieren oder
  - zum Überwachen der Aufnahme Kopfhörer benutzen.

Starten und Stoppen der Aufnahme

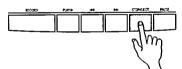
Die Aufnahme durch Drücken der Taste RECORD starten; die Taste PLAY ➤ wird dann gleichzeitig gedrückt.



 Zum Unterbrechen der Aufnahme die Taste PAUSE drücken. Zum Fortsetzen der Aufnahme die Taste PAU-SE erneut drücken.



 Die Taste STOP•EJECT drücken, um die Aufnahme zu stoppen.



 Das Gerät nach dem Gebrauch immer mit der Taste POWER ③ ausschalten.

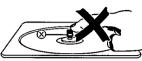
## WARTUNG UND PFLEGE

#### WARTUNG

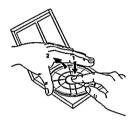
#### CD-Spieler und CDs

Die Linse 

niemals berühren oder reinigen.



- Die Linse (8) kann beschlagen, wenn das Gerät von einer kalten in eine warme Umgebung gebracht wird. Die Wiedergabe einer CD ist dann nicht möglich. Die Linse nicht reinigen, sondern einige Zeit warten, bis sich das Gerät akklimatisiert hat.
- Die CD immer am Rand anfassen und nach Gebrauch sofort wieder in die Box zurücklegen.

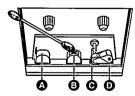


 Zum Reinigen der CD die CD anhauchen und mit einem weichen, fusselfreien Tuch geradlinig von der Mitte zum Rand wischen. Durch Reinigungsmittel kann die CD beschädigt werden.



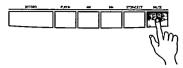
#### Cassettendeck

Um eine gute Aufnahme- und Wiedergabequalität zu gewährleisten, sind die Teile (A), (B), (C) und (O) nach 50 Betriebsstunden oder im Durchschnitt einmal im Monat zu reinigen.



- Das Cassettenfach durch Drücken der Taste STOP-EJECT öffnen.
- Ein Wattestäbchen verwenden, das leicht mit Alkohol oder einer speziellen Reinigungsflüssigkeit angefeuchtet wurde.

- Die Taste PLAY▶drücken und die Gummi-Andruckrolle @ reinigen.
- Anschließend die Taste PAUSE drücken und die Aufnahme-/Wiedergabe-Köpfe (A) (B) sowie die Tonwelle © reinigen.



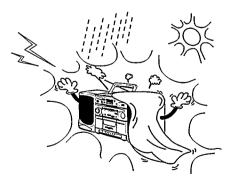
Nach dem Reinigen die Taste STOP-EJECT drücken. Die Reinigung der Magnetköpfe (A) und (B) kann auch durch das Abspielen einer Reinigungscassette erfolgen.

- Anmerkungen:

   Der CD-Spieler und das Cassettendeck sind mit selbstschmierenden Lagern versehen, die nicht geschmiert werden dürfen.
- Fingerabdrücke, Staub und Schmutz auf dem Gehäuse können mit einem weichen, sauberen und leicht angefeuchteten Lederlappen entfernt werden. Keine Reinigungsmittel verwenden, da hierdurch das Gehäuse beschädigt werden kann.



Das Gerät, Batterien, CDs und Cassetten vor Regen und Feuchtigkeit sowie Sand und übermäßiger Wärme schützen, also nicht in die Nähe von Heizkörpern legen oder in einem in der Sonne geparkten Auto lassen.



Dieses Gerät entspricht den Funkentstörvorschriften der Europäischen Gemeinschaft.

## FEHLERSUCHE UND -BEHEBUNG

Bei Problemen mit dem Gerät sollten Sie zunächst die in der nachstehenden Liste aufgeführten Punkte überprüfen. Kontrollieren Sie jedoch zuerst folgendes:

\*\*\* Das Netzkabel muß richtig angeschlossen sein.\*

\*\*\* Die Lautsprecher müssen richtig angeschlossen sein.\*

Wenn durch die genannten Maßnahmen keine Abhilfe geschaffen werden kann, wenden Sie sich an Ihren Fachhändler.

Radioempfang	
Symptom	Ursache (und Abhilfe)
Störgeräusche beim UKW-Stereo-Empfang	Die Antenne ausrichten. Die Signalstärke reicht nicht aus.
Funktion des Cassettendecks	
Keine Aufnahme möglich	Keine Cassette im Cassettenfach Die kleine Zunge ist herausgebrochen (Öffnung mit einem Stück Klebeband zukleben). Das Band ist vollständig aufgespult.
Cassette kann nicht herausgenommen/eingesetzt werden.	Prüfen, ob alle Cassettendeck-Tasten freigegeben sind. Ist dies nicht der Fall, die Taste STOP-EJECT drücken.
Aufnahme oder Wiedergabe nicht möglich oder Abnahme des Lautstärkepegels	Aufnahme-/Wiedergabe-Kopf ist verschmutzt. Magnetisierung des Aufnahme-/Wiedergabe- Kopfes – Siehe im Abschnitt "Wartung" bei 'Reinigen der
Übermäßige Gleichlaufschwankungen oder Tonausfall	Köpfe'. Verschmutzung der Tonwelle oder Andruckrollen.
Funktion des CD-Spielers	
Die Wiedergabe funktioniert nicht, wenn die die Taste PLAY ► gedrückt wird.	Die CD ist nicht richtig eingelegt. Der Spieler ist auf PAUSE-Betrieb geschaltet. Die Linse ist beschlagen.
Stück auf der CD wird übersprungen. "no d! 5£ "wird angezeigt.	Die CD ist verschmutzt oder zerkratzt. Die CD ist nicht mit der bedruckten Seite nach oben eingelegt. Die CD ist verschmutzt, stark zerkratzt oder verbogen. Die Wiedergabe mit einer anderen CD versuchen.
Allgemein	
Die Anlage funktioniert nicht.	Problem aufgrund elektrostatischer Entladung und/oder Software-Fehler. Die Taste POWER ON/ OFF drücken oder schlimmstenfalls das Netzkabel aus der Wandsteckdose ziehen.
Das Gerät funktioniert nicht.	Prüfen, ob das Netzkabel richtig angeschlossen ist Die Batterien sind nicht richtig eingesetzt. Die Batterien sind erschöpft; Batterien wechseln.
Kein Ton	Den VOLUME-Einsteller nach rechts drehen. Der Kopfhörer ist angeschlossen; Kopfhörerkabel herausziehen. Prüfen, ob Lautsprecher angeschlossen sind. Batterien wechseln.
Kein Ton von einem der Lautsprecher oder unsymmetrischer Klang von links und rechts	Den Anschluß des nicht funktionierenden Lautsprechers überprüfen.
Linker und rechter Tonkanal vertauscht	Den Lautsprecher-Anschluß und die Lautsprecher -Anordnung überprüfen.
Fehlende Höhen oder ungenaue Lokalisierung der Musikinstrumente	Klangeinstellung mit der Taste DBB überprüfen. Lautsprecher-Anschluß auf richtige Phasenlage überprüfen.
Störendes Brummen oder Rauschen	Das Gerät ist zu nahe an einem Fernsehgerät oder einem Videorecorder aufgestellt. Den Abstand zwi schen den Geräten vergrößern.

#### **GUARANTEE AND SERVICE YALIO FOR AUSTRALIA**

The benefits given to the purchaser by this warranty are in addition to all other rights and remedies, which, under the Trade Practices Act or other Commonwealth or State law, the purchaser or owner has in respect of the product. The Philips product carries the following warranties:

C-series H:Fi-systems: 12 months. Compact Disc Players: 12 months. Home Audio Systems: 6 months. Clock radios, portable radios, cassette recorders, cassette players and radio recorders: 90 days.

Any defect in materials or workmanship occurring within the specified period from the date of delivery, will be rectified free of charge by the retailer from whom this product was purchased.

Note. Please retain your purchase docket to assist prompt service.

#### Conditions of this warranty

- 1. All claims for warranty service must be made to the retailer from whom this product was purchased. All transport charges incurred in connection with warranty service or replacement will be paid by the purchaser.
- 2. These warranties do not cover batteries and extend only to defects in materials or workmanship occurring under normal use of the product where operated in accordance with our instructions.

Philips Consumer Products Division, Technology Park
Figtree Drive, Australia Centre Homebush 2140, New South Wales

#### GUARANTEE AND SERVICE FOR NEW ZEALAND

Thank-you for purchasing this quality Philips product. The document you are now reading is your guarantee card.

#### Guarantee

Phillips New Zealand Ltd quarantees this product against defective components and faulty workmanship for a period of 12 months. Any defect in maternals or workmanship occurring within 12 months from the date of purchase subject to the following conditions will be rectified free of charge by the retailer from whom this product was purchased.

#### Conditions.

- 1. The product must have been purchased in New Zealand, and this quarantee
- card completed at time of purchase (this is your proof of the date of purchase)

  The guarantee applies only to faults caused by defective components, or faulty workmanship on the part of the manufacturer.
- 3. The guarantee does not cover failures caused by misuse, neglect, normal wear and tear, accidental breakage, use on the incorrect voltage, use contrary to operating instructions, or unauthorised modification to the product or repair by an unauthorised technician.
- 4. Reasonable evidence (in the form of a sales docket or completed guarantee card) must be supplied to indicate that the product was purchased no more than 12 months prior to the date of your claim.
- 5. In the event of a failure, Philips shall be under no liability for any injury, or any loss or damage caused to property or products other than the product under

This quarantee does not prejudice your rights under common law and statute, and is in addition to the normal responsibilities of the retailer and Philips.

#### How to claim.

Should your Philips product fail within the guarantee period, please return it to the retailer from whom it was purchased. In most cases the retailer will be able to satisfactorily repair or replace the product.

However, should the retailer not be able to conclude the matter satisfactorily, or if you have other difficulties claiming under this guarantee, please contact

> The Guarantee Controller, Philips New Zealand Ltd. Auckland **(09) 84 44 160**

#### GARANTIA PARA MEXICO

Este aparato está fabricado con materiales de alta calidad y ha sido cuidadosamente verificado. Philips, por lo tanto, da a usted una garantía de 12

meses a partur de su fecha de compra. La garantía ampara la reposición de las piezas defectuosas debidas a fallas en su montaje o en los materiales, incluyendo la mano de obra necesaria para su reemplazo en nuestras Sucursales o talleres autorizados.

En caso de fallas en su aparato le rogamos se sirva poner en contacto con su

Esta garantía no cubrirá las averías que resulten como consecuencia de una instalación incorrecta del aparato, manifiesto maltrato o uso inadecuado del

Philips se obliga a reparar y devolver a usted su aparato en un plazo no mayor de 30 días hábiles contados a partir de la fecha de haber ingresado su aparato a uno de nuestros talleres.

Para que esta garantía sea válida, es necesario que el certificado que figura en la parte posterior de esté instructivo haya sido debidamente llenado en el nomento de la compra del aparato. En caso de extravío del certificado con la presentación de la factura o remisión

de su aparato podrá hacer efectiva la garantía correspondiente.

Si usted tiene alguna duda o pregunta que no le pueda solucionar su distribuidor, por favor ponerse en contacto con

> Oficinas Centrales de Servicio, Av. Coyoacán No. 1051, Col. del Valle, 03100 MÉXICO, D.F. 2 5-75-20-22 o 5-75-01-00



This sign on the packaging is only meant for Germany.

Dieses Zeichen auf der Verpackung gilt nur für Deutschland.

Le symbole sur l'emballage n'a que du sens en Allemagne.

Dit symbool op de verpakking is alleen van toepassing in Duitsland.

Esta señal en el paquete es válida sólo para Alemania.

Questo simbolo sull'imballo e' destinato solo alla Germania,

Dette mærke på indpakningen gælder kun for Tyskland.

Detta märke på emballaget är endast avsett för Tyskland.

Tämä pakkauksessa oleva merkintä on tarkoitettu ainoastaan saksaa varten.

## AZ 9040



3139 116 14784